

CARGADOR DE BATERÍAS DE TRACCIÓN

Estación de carga Multi-Frecuencia

SMF




CARGADOR DE BATERÍAS SMF

- Maximiza la vida y el rendimiento de la batería
- Reduce el consumo de energía y la huella de carbono de tu industria
Desde 60A a 320A
- Desde 12v cc hasta 120v cc

amperis

www.amperis.com

 AMPERIS PRODUCTS S.L
Agricultura,34
27003, Lugo, España

 **Contacto**

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

El SMF es un cargador de baterías para tracción revolucionario, diseñado para aplicaciones de carga convencional y “opportunity charging”. Está basado en una novedosa tecnología de conversión de potencia, caracterizada por una combinación sin precedentes de alta eficiencia, factor de potencia unitario (FP), capacidad de carga universal y preciso control de carga. La curva de carga es una versión mejorada del estándar WSa (Pulse Wa). Gracias a la salida de corriente ultra-filtrada junto a la tecnología PulseMix, este cargador asegura una mezcla perfecta del electrolito (sin usar ventilación), mientras se reduce el consumo de agua y el aumento de temperatura de la batería, así como el consumo de energía. El SMF está controlado por el nuevo panel digital G-01, equipado con teclado y pantalla alfanumérica, histórico de cargas, calendario y reloj programable, alarmas sonoras y paquete de conectividad, compatible con los módulos de identificación de baterías.

Aplicaciones típicas:


- Carretillas y otros vehículos de transporte de cargas u otras operaciones
- Aplicaciones de carga rápida / “opportunity charging”
- Equipos de apoyo en tierra para aeropuertos

Equipamiento opcional:

- Interfaz CANBUS
- Extensión de memoria mediante puerto USB
- Módulo de identificación de batería wireless
- Cabina IP54

Principales Características

La tecnología más eficiente disponible actualmente	Diferentes configuraciones de potencia/velocidad para la carga, con tiempos de carga desde 6 horas hasta 14 horas
Maximiza la vida de la batería, reduce el consumo de agua y el mantenimiento	Compensación de Voltaje/temperatura (necesario sensor de temperatura para batería)
Funciones de medida de energía, con cálculo automático del ahorro: Energía (kWh), Coste (Euro) y emisiones de CO2 (kg)	Histórico de cargas (200 ciclos, expandible) y varias soluciones de control remoto: RS-485.
Diseño robusto y confiable, operación rápida	Rizado de la corriente de salida ultrabajo, reduce la temperatura de la batería.

 AMPERIS PRODUCTS S.L
Agricultura,34
27003, Lugo, España

Contacto

+T [+34] 982 20 99 20 | F [+34] 982 20 99 11
info@amperis.com | www.amperis.com

Especificaciones Técnicas

Voltajes estándar	Monofásico 220-230-240 V CA ±10% Trifásico 220-240, 400, 440, 480, 500, 600V CA ±10% Frecuencia 50/60 Hz ±5 Hz	Auto-test en el encendido	Cada vez que se enciende el equipo, se realiza un auto-test del panel de control y de la electrónica de potencia, de duración inferior a 10 s. En caso de avería, el equipo permanece en stand-by y muestra mensajes de error.
Eficiencia	>90% (*)	Apagado automático por desconexión de Batería	En caso de desconexión de la batería mientras el proceso de carga está activo, el cargador se apaga automáticamente en solo 3 segundos y se guarda un mensaje específico en el registro de históricos.
Factor de potencia	Monofásico > 90% (*) Trifásico > 98 % (*)	Temporizador de seguridad	Un temporizador de seguridad independiente apaga el cargador en caso de malfuncionamiento de la unidad de control.
Salida CC		Características mecánicas y ambientales	
Voltajes estándar	Voltajes nominales hasta a 400 V CC.	Dimensiones (Ancho x alto x profundidad mm)	Cabina A : 500x 900 x 440 (mm) Cabina B: 550x1300x550 (mm)
Corriente máxima de salida	De 60A a 600A	Características del cuadro	Panel frontal y superior en acero inoxidable Paneles laterales y traseros de acero pintado Plásticos ABS en color verde (Cabina B).
Curva de carga	CVariante de W5a (DIN 41773) con modo automático de ecualización, mantenimiento y desulfatación manual.	Refrigeración	Ventilación forzada con control activo.
Protección		Ruido	< 65 dBA a 1 metro.
Batería incorrecta y polaridad inversa	Si el voltaje de la batería esta fuera de los límites del cargador, o la polaridad es inversa, el cargador permanece en modo stand-by y muestra un mensaje de error.	Protección cerramiento	IP21 (Estándar) IP54(Opcional)
Protección electrónica de sobrecarga	Protección completa en caso de salida en cortocircuito o sobrecarga.	Temperatura ambiente	Operación: -10/+50 °C Almacenaje: -20/+70 °C
Anti-arco	SIN CABLES AUXILIARES: cuando la batería está conectada, no segenera arco en los conectores. Si la batería se desconecta mientras está cargando se pueden generar. Es necesario apagar el cargador antes de desconectar. CON CABLES AUXILIARES (Recomendado): total protección anti-arcoen caso de desconexión de batería, incluso durante el proceso de carga.	Altitud	< 2000 m En cumplimiento del estándar EN62040-3.
		Interfaz de usuario y conectividad	
		Interfaz de usuario	<Display LCD alfanumérico + LEDs, teclado de membrana y alarma sonora.

Conectividad	<ul style="list-style-type: none"> - Puerto RS-485 para conexión en red. - Compatible con los módulos de identificación de baterías wireless - Almacenamiento interno (200 ciclos) - Extensión de memoria(600 ciclos) con puerto USB (opcional) - Tarjeta wireless (opcional)
Normas	
Marcado	CE
Emc	IEC EN 61000-6-2, IEC EN 61000-6-4
Seguridad	IEC EN 50178, IEC EN 62040-1
Prueba de funcionamiento	IEC EN 62040-3
Estándares norte americanos	<ul style="list-style-type: none"> UL 1564 "Industrial battery chargers" cSAus Listed CSA 22.2 107.2-01 "Battery Chargers"



NOTA:

(*) = Los valores de eficiencia y factor de potencia descritos son valores medios, medidos en el ciclo completo de carga. Los valores pico de eficiencia y factor de potencia son mayores.

